

## ข้อมูลทางเทคนิค จักรยานยนต์ไฟฟ้า อีทราน

### แบตเตอรี่

แบตเตอรี่ชนิด	LiMn2O4
จำนวนแบตเตอรี่	2 ลูก
น้ำหนัก	27 กก. / 1 ลูก
ความจุ	40 แอมป์ต่อชั่วโมง / 1 ลูก
แรงดันไฟฟ้า	72 โวลต์
พิสัยการใช้งาน	180 กิโลเมตร

### มอเตอร์ไฟฟ้า

กำลัง	7000 วัตต์
แรงบิดสูงสุด	150 นิวตัน-เมตร
ความเร็วสูงสุด	120 กิโลเมตรต่อชั่วโมง

### ระบบช่วงล่างและเบรค

เบรคหน้า	ดิสก์เบรค
เบรคหลัง	ดิสก์เบรค
ขนาดยางหน้า	120/70-12
ขนาดยางหลัง	140/70-12



ระยะฐานล้อ 1440.00 mm

ความยาวรวม 2010.00 mm



ความสูงเบาะ 775.00 mm

ความสูงรวม 1300.00 mm

ความกว้างรวม 690.00 mm